

ICS 75 - 010
E 90
备案号: 24426—2008

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 6742—2008
代替 JJG (石油) 49—1999

套管钳扭矩仪校准方法

The calibration method for torque gauge of casing tong

2008—06—16 发布

2008—12—01 实施

国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 概述	1
3 技术要求	1
4 校准条件	1
5 校准项目	2
6 校准方法	2
7 校准结果的处理和复校时间间隔	3
附录 A (资料性附录) 拉力传感式扭矩仪校准原始记录	4
附录 B (资料性附录) 拉力传感器校准原始记录	5
附录 C (资料性附录) 压力传感式扭矩仪示值检定原始记录	6
附录 D (资料性附录) 校准证书格式	7

前 言

本标准代替 JJG (石油) 49—1999 《套管钳扭矩仪检定规程》。

本标准与 JJG (石油) 49—1999 相比, 主要变化如下:

- 增加了拉力传感器式扭矩仪的校准 (本版中 6.2.1, 6.2.2);
- 用材料试验机替代套管钳;
- 将圈数示值检定更改为圈数性能检查;
- 删除了配套示值检定 [JJG (石油) 49—1999 中 14.3];
- 增加了“校准证书”格式 (本版中的附录 D)。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 均为资料性附录。

本标准由油气计量及分析方法专业标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位: 胜利石油管理局黄河钻井总公司计量站。

本标准参加起草单位: 胜利石油管理局技术监督处。

本标准主要起草人: 赵爱军、石磊。

本标准参加起草人: 赵吉平、熊兆洪、李莉、马启涛、陈秀红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JJG (石油) 49—1999。